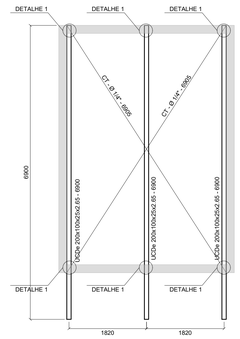
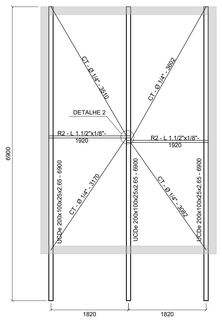
TELHADO - TRECHO 2

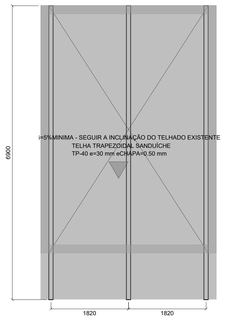
PLANTA DE COBERTURA E CONTRAVENTAMENTO ESCALA 1:50

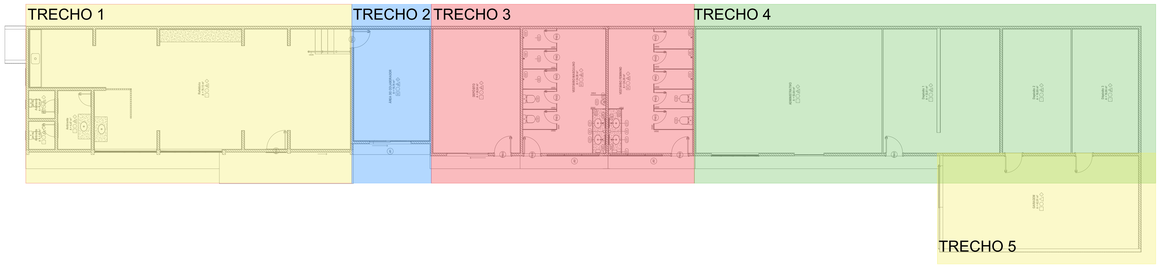


PLANTA DE TRAVAMENTO DAS TERÇAS ESCALA 1:50

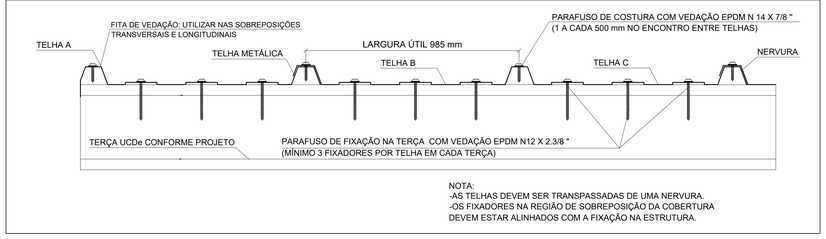


PLANTA DE COBERTURA ESCALA 1:50



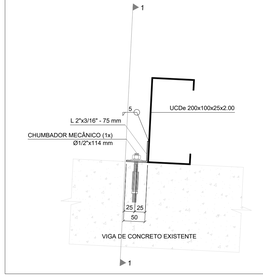


DETALHE FIXAÇÃO DA TELHA SEM ESCALA

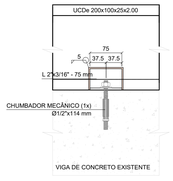


NOTA:
-AS TELHAS DEVEM SER TRANSPASSADAS DE UMA NERVURA.
-OS FIXADORES NA REGIÃO DE SOBREPOSIÇÃO DA COBERTURA DEVEM ESTAR ALINHADOS COM A FIXAÇÃO NA ESTRUTURA.

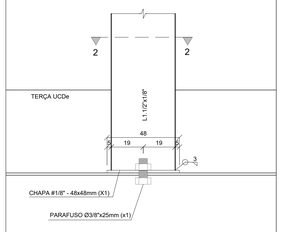
DETALHE 1 - FIXAÇÃO DA TERÇA DE COBERTURA NA VIGA DE CONCRETO ESCALA 1:5 (6x)



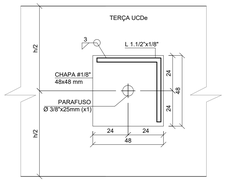
CORTE 1-1 ESCALA 1:5



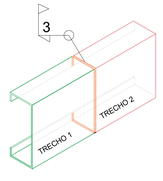
DETALHE 2 - CANTONEIRAS DE TRAVAMENTO DA TERÇA ESCALA 1:5 (4x)



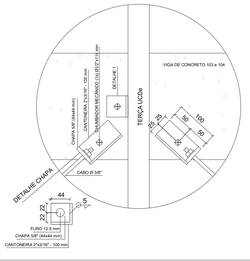
CORTE 2-2 ESCALA 1:5



DETALHE DE EMENDAS ENTRE TERÇAS ESCALA 1:5



DETALHE 4 CONTRAVENTAMENTO (4x) ESCALA 1:5



NOTAS

- ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS:
  - A. AÇOS:
    - CHAPAS _____ ASTM A-36
    - PERFIS DOBRADOS _____ ASTM A-36
    - PERFIS LAMINADOS _____ ASTM A-572 -Gr50
    - CHUMBADORES _____ SAE 1020
    - BARRAS CIRCULARES _____ ASTM A-36
  - B. ELETRODOS _____ E70-XX
  - C. PARAFUSOS E PORCAS ____ ASTM A-307// Classe 8.8

- UNIDADES: ESTRUTURA METÁLICA EM mm

- CONFERIR MEDIDAS NA OBRA.

- FAZER PRÉ-MONTAGEM EM TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA
  Os desenhos de estrutura.arquitetura e instalações se completam.
- LIGAÇÕES PARAFUSADAS;

  As conexões parafusadas deverão ter no mínimo dois parafusos.exceto para as conexões secundárias.
  Os furos devem respeitar as folgas determinadas por norma.

- SOLDA ELÉTRICA (ELETRODO E70-XX)
  As peças deverão ser soldadas em todo o perímetro de contato.
  As superfícies a serem soldadas deverão estar limpas e livres de escórias.ferrugem.óleo.graxa.umidade.restos de tinta e outras impurezas.
  Na execução das costuras de solda.deverá ser utilizada a sequência apropriada a fim de minimizar as deformações das peças conectadas e as tensões residuais.
  Espessuras mínimas e máximas de solda de ângulo e penetração parcial conforme tabela abaixo:

ESPESSURA DA PEÇA BASE	ESPESSURA MÍNIMA DA SOLDA
DE 1/4" INCLUSIVE.	1/8" (4mm.)
DE 1/4" ATÉ 1/2".	3/16" (5mm.)
DE 1/2" ATÉ 3/4".	1/4" (6mm.)

ESPESSURA DA PEÇA BASE	ESPESSURA MAXIMA DA SOLDA
ATÉ 1/4".	1/4".
> 1/4"	ESPESSURA DA PEÇA- 1/16".

- PINTURA:
  Ambiente com agressividade alta.
  Preparo superficial com jato de areia abrasivo ao metal quase branco conforme padrão Sa 2 1/2.
  Graxas.óleos.poeira.ferrugem e carepa devem ser cuidadosamente removidos antes da aplicação do fundo.
  Galvanização à fogo. Fundo apropriado nas soldas feitas na obra.com duas demãos.35 micrômetros/demão.
  Tinta de acabamento Esmalte/35 micrômetros.duas demãos.na cor a ser definida pela arquitetura.

PROCEDIMENTOS P/ ANCORAGEM COM CHUMBADOR MECÂNICO

1 – FURAR O CONCRETO EXISTENTE COM FURADEIRA, SENDO O DIÂMETRO DA BROCA UMA BITOLA MAIOR QUE O ø DO PARAFUSO, COM PROFUNDIDADE CONFORME COMPRIMENTO DO PARAFUSO;

2 – LIMPEZA COM REMOÇÃO DA POEIRA, NATA DE CIMENTO, GRAXAS E DE PARTES SOLTAS, COM USO DE JATO DE AR;

3 – REMOÇÃO DO REVESTIMENTO DAS VIGAS EXISTENTES EM CONTATO COM A ESTRUTURA A SER EXECUTADA.

CARIMBO

REVISÕES

Nº	DATA	DESCRIÇÃO	ASSINATURA
000	SETEMBRO/2023	EMISSÃO INICIAL	ENG. DIEGO

SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO
DEPARTAMENTO REGIONAL
SANTA CATARINA
Rua Felipe Schmidt, 785 - Centro - Florianópolis
CEP 88.010-002 - Fone: (48) 3251-4800
sesc-no@sesc-sc.com.br

Projeto
ESTRUTURAL

Local
CACUPÉ-FLORIANÓPOLIS

End. Estrada Haroldo Soares Glavan, 1670 - Caucapé, Florianópolis - SC, 88050-005

Obra
CACUPÉ-FLORIANÓPOLIS

Conteúdo
ESTRUTURA METÁLICA - TELHADO TRECHO 2

Proprietário: SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO

Responsável Técnico
ENG. PAULO LOECK
CREA RS: 35.534

Coordenador de Projeto

Coordenador de Projeto

Autor do Projeto
ENG. PAULO LOECK
CREA RS: 35.534

Prancha nº
EST_02/05

Co-Autor do Projeto
ENG. CARLOS CAVALCANTE
CREA RJ: 2022104936

Arquivo | Desenho: ENG. DIEGO HERNÁNDEZ | Escala: INDICADA | Data: SET/2023